

## **Zadanie 2.G.11**

Opracowanie narzędzi wspomagających ograniczanie ryzyka zawodowego związanego z zagrożeniami występującymi w przemyśle lotniczym w procesach łączenia materiałów z wykorzystaniem technologii nitowania, zgrzewania oraz klejenia

# **LISTY DO KONTROLI**

warunków pracy w procesach łączenia  
materiałów w przemyśle lotniczym

Mariusz Dąbrowski

Zakład Techniki Bezpieczeństwa

Andrzej Dąbrowski

Zakład Techniki Bezpieczeństwa

## 1. Lista kontrolna dla technologa

PYTANIE	TAK	NIE	ND
<b>1. Magazynowanie</b>			
Określono warunki i kryteria magazynowania substancji niebezpiecznych			
Zdefiniowano kryteria gabarytów i wagi składowanych materiałów oraz dobrano właściwe urządzenia magazynowe			
Zapewniono właściwą wentylację			
Określono kryteria ppoż.			
Określono wyposażenie i urządzenia transportowe			
Ustalono warunki komunikacji i trasy transportowe			
Określono lokalizację regałów i ich parametry			
Określono lokalizację powierzchni odkładczych			
Ergonomia prac transportowych i magazynowych			
Ustalono i zapewniono wymagania dotyczące właściwego oświetlenia stanowisk i miejsc magazynowania			
Ustalono i zapewniono wymagania dotyczące właściwego ogrzewania miejsc pracy			
Ustalono i zapewniono pracownikom możliwość odpoczynku w pobliżu miejsca pracy w pozycji siedzącej			
Ustalono sprzęt ochrony osobistej oraz odzież i obuwie robocze odpowiedni do prac			
<b>2. Transport</b>			
Dobrano środki transportu do gabarytu i ciężaru materiałów, komponentów			
Dokonano podziału materiałów, komponentów na objęte transportem ręcznym i zmechanizowanym i określono organizację tych prac			
Ustalono i wskazano obsadę osobową do realizacji prac transportowych			
Ustalono warunki komunikacji i trasy transportowe, ciągi piesze oraz drogi ewakuacji zgodnie z bhp i ppoż.			

PYTANIE	TAK	NIE	ND
Uwzględniono transport podwieszony i organizację prac przy użyciu suwnicy			
Czy zapewnione będą normy dźwigania?			
Ergonomia prac transportowych			
Ustalono i właściwe szerokości dróg transportowych w stosunku do transportowanych przedmiotów			
Czy przewidziano miejsce postojowe dla środków transportu?			
Ustalono i zapewniono właściwe oświetlenie stanowisk i miejsc wykonywania prac transportowych			
Ustalono i zapewniono pracownikom możliwość odpoczynku w pobliżu miejsca pracy w pozycji siedzącej			
Ustalono sprzęt ochrony osobistej oraz odzież i obuwie robocze			
<b>3. Dopasowywanie montowanych elementów, usuwanie nadatków technologicznych, odcinanie szlifowane</b>			
Ustalono i wskazano miejsce- stanowisko realizacji prac			
Ustalono i zapewniono właściwe miejsce dostępu - dojścia do stanowiska do realizacji prac			
Ustalono i zapewniono właściwe miejsca składowania materiałów potrzebnych do realizacji prac			
Ustalono i wskazano sposób i narzędzi a służące do usuwania nadatków technologicznych			
Ustalono zapotrzebowanie na urządzenia wentylacyjne odbierające pyły podczas usuwania nadatków w procesach szlifowania, zaczyszczania			
Ustalono i wskazano pewny sposób ustalania – zamocowania przedmiotów poddawanych szlifowaniu zaczyszczaniu			
Ustalono i zapewniono właściwe oświetlenie stanowisk i miejsc wykonywania prac			
Ustalono i zapewniono wymagania dotyczące właściwego ogrzewania miejsc pracy			

PYTANIE	TAK	NIE	ND
Ustalono i zapewniono pracownikom możliwość siedzenia przy wykonywaniu pracy niewymagającej stale pozycji stojącej lub możliwość odpoczynku w pobliżu miejsca pracy w pozycji siedzącej			
Ustalono sprzęt ochrony osobistej oraz odzież i obuwie robocze			
<b>4. Wiercenie</b>			
Ustalono i wskazano miejsce- stanowisko realizacji prac			
Ustalono i zapewniono właściwe miejsce dostępu - dojścia do stanowiska do realizacji prac wiertarskich			
Ustalono i zapewniono właściwe miejsca składowania materiałów potrzebnych do realizacji prac			
Objęto nadzorem technicznym narzędzia, urządzenia, maszyny i przyrządy procesowe			
Ergonomia prac związanych z wierceniem			
Dobór narzędzi do wierconych elementów			
Ustalenie i wskazanie pewnego sposobu ustalania – zamocowania wierconych przedmiotów z wykorzystaniem oprzyrządowania, narzędzi pomocniczych			
Ustalono i wskazano obsadę osobową i kolejności realizacji prac montażowych tak żeby operatorzy nie powodowali wzajemnego zagrożenia wypadkowego (np. Sytuacje pracy na różnych poziomach kadłuba, przyrządu)			
Ustalono zapotrzebowanie na urządzenia wentylacyjne odbierające zanieczyszczenia pyłowe podczas wykonywania prac			
Ustalono i zapewniono pracownikom możliwość siedzenia przy wykonywaniu pracy niewymagającej stale pozycji stojącej			
Ustalono i zapewniono właściwe oświetlenie stanowisk i miejsc wykonywania operacji wiertarskich			
Ustalono i zapewniono wymagania dotyczące właściwego ogrzewania miejsc pracy			
Ustalono i zapewniono pracownikom możliwość siedzenia przy wykonywaniu pracy niewymagającej stale pozycji stojącej lub możliwość odpoczynku w pobliżu miejsca pracy w pozycji siedzącej			

PYTANIE	TAK	NIE	ND
Ustalono sprzęt ochrony osobistej oraz odzież i obuwie robocze odpowiedni do prac			
<b>5. Klejenie, odtłuszczanie</b>			
Ustalono i wskazano miejsce- stanowisko realizacji prac			
Ustalono i zapewniono właściwe miejsce dostępu - dojścia do stanowiska do realizacji prac			
Ustalono i zapewniono właściwe miejsca składowania materiałów potrzebnych do realizacji prac			
Objęto nadzorem technicznym narzędzia, urządzenia, maszyny i przyrządy procesowe			
Określono maksymalne ilości substancji chemicznych dostępnych na stanowisku pracy			
Ergonomia prac związanych z klejeniem			
Ustalono zapotrzebowanie na instalacje/urządzenia wentylacyjne odbierające zanieczyszczenia chemiczne podczas wykonywania prac z materiałami zawierającymi lotne substancje chemiczne			
Ustalono i zapewniono właściwe oświetlenia stanowisk i miejsc klejenia			
Ustalono i zapewniono wymagania dotyczące właściwego ogrzewania miejsc pracy			
Ustalono i zapewniono pracownikom możliwość siedzenia przy wykonywaniu pracy niewymagającej stale pozycji stojącej lub możliwość odpoczynku w pobliżu miejsca pracy w pozycji siedzącej			
Ustalono sprzęt ochrony osobistej oraz odzież i obuwie robocze odpowiedni do prac			
<b>6. Hermetyzacja</b>			
Ustalono i wskazano miejsce- stanowisko realizacji prac			
Ustalono i zapewniono właściwe miejsce dostępu - dojścia do stanowiska do realizacji prac			
Ustalono i zapewniono właściwe miejsca składowania materiałów potrzebnych do realizacji prac			

PYTANIE	TAK	NIE	ND
Objęto nadzorem technicznym narzędzia, urządzenia, maszyny i przyrządy procesowe			
Określono maksymalne ilości substancji chemicznych dostępnych na stanowisku pracy			
Ergonomia prac związanych z hermetyzacją			
Ustalono zapotrzebowanie na instalacje/urządzenia wentylacyjne odbierające zanieczyszczenia chemiczne podczas wykonywania prac z materiałami zawierającymi lotne substancje chemiczne			
Ustalono i zapewniono właściwe oświetlenie stanowisk i miejsc wykonywania prac			
Ustalono i zapewniono wymagania dotyczące właściwego ogrzewania miejsc pracy			
Ustalono i zapewniono pracownikom możliwość siedzenia przy wykonywaniu pracy niewymagającej stale pozycji stojącej lub możliwość odpoczynku w pobliżu miejsca pracy w pozycji siedzącej			
Ustalono sprzęt ochrony osobistej oraz odzież i obuwie robocze odpowiedni do prac			
<b>7. Montaż w przyrządzie lub poza przyrządem</b>			
Ustalono i wskazano miejsce- stanowisko realizacji prac			
Ustalono i zapewniono właściwe miejsce dostępu - dojścia do stanowiska do realizacji prac			
Ustalono i wskazano obsadę osobową do realizacji prac			
Ustalono i zapewniono właściwe miejsca składowania materiałów potrzebnych do realizacji prac			
Objęto nadzorem technicznym narzędzia, urządzenia, maszyny i przyrządy procesowe			
Pomosty, platformy montażowe zabezpieczają przed upadkiem z wysokości			
Elementy niebezpieczne na platformach przyrządach, które mogą powodować zranienie zabezpieczone i odpowiednio oznakowane pasami czarno żółtymi			
Ergonomia prac związanych z montażem			

PYTANIE	TAK	NIE	ND
Ustalono i zapewniono właściwe oświetlenie stanowisk i miejsc wykonywania prac			
Ustalono i zapewniono wymagania dotyczące właściwego ogrzewania miejsc pracy			
Ustalono i zapewniono pracownikom możliwość siedzenia przy wykonywaniu pracy niewymagającej stale pozycji stojącej lub możliwość odpoczynku w pobliżu miejsca pracy w pozycji siedzącej			
Ustalono sprzęt ochrony osobistej oraz odzież i obuwie robocze odpowiedni do prac			
<b>8. Nitowanie</b>			
Ustalono i wskazano miejsce- stanowisko realizacji prac			
Ustalono i wskazano obsadę osobową niezbędną do realizacji prac.			
Ustalono i zapewniono właściwe miejsce dostępu - dojścia do stanowiska do realizacji prac			
Ustalono i zapewniono właściwe miejsca składowania materiałów potrzebnych do realizacji prac			
Ustalono i wydzielono strefy ponadnormatywnego hałasu			
Ustalono i wskazano narzędzia do realizacji prac oraz materiały tłumiące wibracje w sytuacji użycia narzędzi udarowych			
Objęto nadzorem technicznym narzędzia, urządzenia i przyrządy procesowe			
Ergonomia prac związanych z nitowaniem			
Ustalono podział stref wyrobu i operacji nitowania młotkami niterskimi i praskami pneumatycznymi			
Ustalono i zapewniono właściwe oświetlenie stanowisk i miejsc wykonywania prac			
Ustalono i zapewniono wymagania dotyczące właściwego ogrzewania miejsc pracy			
Ustalono i zapewniono pracownikom możliwość siedzenia przy wykonywaniu pracy niewymagającej stale pozycji stojącej			

PYTANIE	TAK	NIE	ND
Ustalono sprzęt ochrony osobistej oraz odzież i obuwie robocze odpowiedni do prac			
<b>9. Zgrzewanie</b>			
Objęto nadzorem technicznym narzędzia, urządzenia, maszyny i przyrządy procesowe			
Ustalono i wskazano obsadę osobowa do realizacji prac			
Ustalono i zapewniono właściwe miejsca składowania materiałów potrzebnych do realizacji prac			
Ustalono i wskazano urządzenia pomocnicze do realizacji prac			
Ustalono i zapewniono właściwe oświetlenie stanowisk i miejsc wykonywania			
Ustalono i zapewniono wymagania dotyczące właściwego ogrzewania miejsc pracy			
Ustalono sprzęt ochrony osobistej oraz odzież i obuwie robocze odpowiedni do prac			
<b>10. Laminowanie, technologia kompozytowa</b>			
Objęto nadzorem technicznym narzędzia, urządzenia, maszyny i przyrządy procesowe			
Ustalono i wskazano sposób wykonywania prac laminaterskich			
Ustalono i wskazano narzędzia i urządzenia pomocnicze do realizacji prac lamiaterskich			
Ustalono i zapewniono właściwe miejsca składowania materiałów potrzebnych do realizacji prac			
Ustalono zapotrzebowanie na urządzenia wentylacyjne odbierające zanieczyszczenia chemiczne podczas wykonywania prac z materiałami zawierającymi lotne substancje chemiczne			
Ustalono i zapewniono właściwe oświetlenie stanowisk i miejsc wykonywania prac			
Ustalono i zapewniono wymagania dotyczące właściwego ogrzewania miejsc pracy			
Ustalono i zapewniono pracownikom możliwość siedzenia przy wykonywaniu pracy niewymagającej stale pozycji stojącej			



PYTANIE	TAK	NIE	ND
Ustalono sprzęt ochrony osobistej oraz odzież i obuwie robocze odpowiedni do prac			
<b>11. Ochrona ppoż</b>			
Czy spełniono wymagania ppoż. Dla projektowanego procesu			
Czy zaplanowano wyposażenie ppoż. W projektowanych pomieszczeniach, obszarach pracy?			
Opracowano DZPW (dokument zabezpieczenia przed wybuchem/ATEX) wydzielono strefy zagrożenia wybuchem oraz wdrożono działania organizacyjne i techniczne ograniczające ryzyko			
Czy zapewniono detekcję dymu i system alarmowy?			
<b>12. Postępowanie z odpadami</b>			
Ustalono rodzaje i ilości powstających odpadów w cyklu miesięcznym i rocznym			
Przewidziano pojemniki na odpady i miejsca dla nich			
<b>13. Pierwsza pomoc</b>			
Przewidziano apteczki pierwszej pomocy i wyznaczono ich lokalizację i oznakowanie			
<b>14. Oznakowanie</b>			
Przewidziano oznakowanie stref produkcji w zakresie stosowania ochron osobistych			
Przewidziano oznakowanie stref produkcji znakami ostrzegającymi o zagrożeniach			
Wyznaczono linie tras komunikacyjnych, ciągów pieszych, stref manewrowych, powierzchni odkładczych			
Zapewniono oznakowanie sprzętu ppoż., SUG (stałych urządzeń gaśniczych), ROP (ręcznych ostrzegaczy pożarowych) oraz rozdzielnic elektrycznych			

## 2. Lista kontrolna dla kierującego pracownikami

PYTANIE	TAK	NIE	ND
1. Powierzchnia podłóg równa, w dobrym stanie technicznym, czysta, bez zagrożeń poślizgnięcia lub przewrócenia,			
2. Stanowiska pracy utrzymane w czystości i porządku, zapewniające swobodne poruszanie się, wolne od przewodów i przeszkód na podłodze i przejściach			
3. Wyposażenie stanowisk pracy, urządzenia sprawne technicznie – stabilne, bez uszkodzeń, posiadające wymagane barierki, osłony, zabezpieczenia			
4. Platformy do prac na wysokości odpowiednio zabezpieczone przed przesunięciem, stabilne, kółka platform zablokowane.			
5. Prace na wysokości prowadzone na platformach wyposażonych w barierki i zabezpieczenia przed upadkiem/lub przy zabezpieczeniu pracowników przed upadkiem			
6. Wszystkie stosowane narzędzia i urządzenia sprawne, a niesprawne wyłączone z użytkowania			
7. Materiały chemiczne w odpowiednich opakowaniach, właściwie opisane i oznakowane, w ilościach nie większych niż zapotrzebowanie zmiany roboczej			
8. Pracownicy mają dostęp do wszystkich wymaganych ochron osobistych i stosują je w trakcie pracy			
9. Pracownicy stosują wymaganą odzież roboczą i ubrania robocze			
10. Sprzęt ppoż. widoczny, ogólnie dostępny, niezastawiony wyposażeniem			
11. Suwnica, maszyny, urządzenia bez uszkodzeń, sprawne z aktualnym przeglądem technicznym			
12. Drogi transportowe niezastawione, nieograniczone składowanymi detalami lub wyposażeniem			
13. Środki transportu sprawne, personel obsługujący posiada odpowiednie kwalifikacje i szkolenia			
14. Odpady zbierane selektywnie, systematycznie usuwane z obszaru gniazda na zewnątrz hali			
15. Pracownicy nie zgłaszają problemów dot. bezpieczeństwa organizacji pracy			

### 3. Lista kontrolna BHP

PYTANIE	TAK	NIE	ND
<b>A. Ogólne –wszystkie obszary</b>			
1.Powierzchnia podłóg – bez ubytków i w dobrym stanie,			
2. Powierzchnia dróg i stanowisk pracy sucha, utrzymywana w czystości, bez zagrożeń poślizgnięciem lub przewróceniem			
3. Poręcze na schodach są sprawne technicznie?			
4. Sufity podwieszane –wszystkie płyty są na swoim miejscu i w dobrym stanie technicznym			
5. Meble/regaly/krzesła są w dobrym stanie i stabilnie ustawione			
6. Ściany czyste, bez pęknięć, bez wystających elementów mogących powodować zagrożenie			
7. Stanowiska pracy utrzymane w czystości i porządku			
8. Czy półki montowane na ścianach nie są nadmiernie obciążone, nie wiszą nad stanowiskiem pracy, czy nie umieszczono na nich ciężkich przedmiotów lub niebezpiecznych płynnych materiałów chemicznych powyżej wysokości głowy?			
9. Czy egzekwowany jest zakaz palenia tytoniu?			
10. Czy numery alarmowe i procedury postępowania - alarmowe są wywieszane przy telefonach?			
11. Czy spożywanie posiłków i napojów itp. odbywa się w wyznaczonych pomieszczeniach socjalnych?			
12. Czy wentylatory biurowe posiadają odpowiednie osłony wirujących elementów?			
13. Klatki schodowe, korytarze i podjazdy są wolne od wad (np. uszkodzone stopnie, uszkodzona wykładzina, ubytki nawierzchni)			
14. Czy oprawy oświetleniowe, żarówki, świetlówki na stanowiskach pracy są sprawne technicznie?			
<b>B. Ogólne – obszary produkcyjne</b>			
1.Czy maszyny, urządzenia i ich osłony są we właściwym miejscu i w dobrym stanie technicznym?			
2. Czy urządzenia i maszyny są bezpiecznie przymocowane do podłoża?			

PYTANIE	TAK	NIE	ND
3. Czy maszyny, urządzenia są na bieżąco serwisowane aby zapobiec urazom pracowników lub uszkodzeniu sprzętu?			
4. Czy węże ze sprężonym powietrzem lub inne przewody nie stanowią zagrożenia potknięcia i upadku dla pracowników?			
5. Czy wszystkie rury przesyłające czynniki są odpowiednio oznakowane w zakresie zawartości i kierunków przepływu?			
6. Czy instalacje sprężonego powietrza/ wentylacyjne/elektryczne/uziemające są poddawane okresowym przeglądom, badaniom i są sprawne technicznie?			
7. Czy miejsca niebezpieczne (ruchome elementy, niskie stropy, różnice poziomów itp.) są oznakowane w sposób widoczny czarno żółtymi pasami?			
8. Czy elementy sterownicze maszyn są czytelnie i zrozumiale opisane?			
9. Czy gorące rury lub powierzchnie są odpowiednio zabezpieczone przed kontaktem z nimi?			
10. Czy obszary, w których wymagane jest stosowanie ochron osobistych (np. ochrony oczu, maski) są odpowiednio oznakowane znakami bezpieczeństwa?			
11. Czy maszyny/urządzenia/instalacje uszkodzone lub podlegające serwisowi są oznakowane w sposób widoczny „AWARIA” lub „WYŁĄCZONE Z UŻYTKOWANIA”			
12. Czy w instalacjach wentylacyjnych wymieniane są na bieżąco filtry, maty filtracyjne itp.?			
13. Czy narzędzia pracy są sprawne technicznie, a niesprawne oznaczone i wyłączone z użytkowania?			
<b>C. Elektryczność</b>			
1. Czy pozostawiono wolną przestrzeń przed panelami/szafami elektrycznymi zapewniając łatwy do nich dostęp?			
2. Czy ręczne narzędzia elektryczne są odpowiednio uziemione?			
3. Czy wszystkie przewody (i ich izolacja) / wtyczki/ gniazdka są wolne od uszkodzeń i są w dobrym stanie technicznym?			

PYTANIE	TAK	NIE	ND
4. Czy drzwiczki skrzynek/szaf elektrycznych/sterowniczych są odpowiednio zabezpieczone przed nieautoryzowanym dostępem osób?			
5. Czy urządzenia/ maszyny/instalacje mają aktualne pomiary skuteczności ochrony od porażenia?			
6. Czy wyłączniki i wyłączniki są prawidłowo zidentyfikowane/ oznaczone co do funkcji do których służą lub kontrolują?			
7. Czy elementy instalacji elektrycznej, w tym oprawy oświetleniowe są odpowiednio zabezpieczone osłonami/siatkami przed mechanicznym uszkodzeniem?			
8. Czy materiały łatwopalne są składowane w oddaleniu od paneli wyłączników/szaf?			
9. Czy puszki/skrzynki elektryczne posiadają pokrywy/drzwiczki zabezpieczające?			
10. Czy szafy elektryczne z systemami wysokiego napięcia posiadają oznakowanie „UWAGA WYSOKIE NAPIĘCIE”			
<b>D. Wyposażenie awaryjne</b>			
1. Czy wyposażenie awaryjne (przyciski alarmowe, płuczki do oczu, prysznic bezpieczeństwa, itp.) są dostępne i niezastłonięte wyposażeniem)?			
2. Czy całe wyposażenie awaryjne jest sprawne?			
3. Czy prysznic bezpieczeństwa są na wyposażeniu obszarów gdzie występują zagrożenie obłania substancjami żrącymi lub zapalenia odzieży?			
5. Czy zestawy sorbentów są dostępne i wyposażone zgodnie ze specyfikacją?			
6. Czy apteczki pierwszej pomocy są widoczne i ogólnodostępne?			
7. Czy apteczki pierwszej pomocy mają wymagane wyposażenie i na bieżąco uzupełniane?			
<b>E. Wyjścia/korytarze</b>			
1. Czy wszystkie wyjścia są drożne, niezastawione?			
2. Czy wszystkie korytarze są drożne, niezastawione?			

PYTANIE	TAK	NIE	ND
3. Czy znaki ewakuacyjne są wywieszone i właściwie wskazują kierunki ewakuacji?			
4. Czy drzwi wyjściowe są wolne od zasuw i blokad?.			
5. Czy możliwe jest otwarcie wszystkich drzwi ewakuacyjnych od wewnątrz bez dodatkowej wiedzy lub kluczy?			
6. Czy drzwi i bramy są w dobrym stanie technicznym?			
<b>F. Magazynowanie - ogólne</b>			
1. Czy regały magazynowe są stabilne i w dobrym stanie technicznym, niezagrażające upadkiem?			
2. Czy nośność półek jest czytelnie oznakowana i respektowana w procesie składowania/magazynowania?			
3. Czy dobre gospodarowanie jest praktykowane w obszarze magazynowym (czy nie ma nagromadzonych odpadów, przeszkód, zanieczyszczeń, materiałów palnych)?			
<b>G. Magazynowanie – butle ze sprężonym czynnikiem</b>			
1. Czy wszystkie butle są prawidłowo zabezpieczone obejmą lub łańcuchem przed upadkiem?			
2. Czy butle nieużytkowane są zabezpieczone kołpakami?			
3. Czy butle pełne i puste są składowane oddzielnie?			
4. Czy butle magazynowane są selektywnie w zależności od rodzaju czynnika?			
<b>H. Magazynowanie – ppoż.</b>			
1. Czy materiały łatwopalne przechowywane są w minimalnych ilościach na stanowiskach pracy?			
2. Czy materiały/ciecze palne/lątwopalne są magazynowane w ilościach nieprzekraczających ustalonych limitów?			
3. W szafach na materiały pożarowo niebezpieczne nie ma materiałów łatwopalnych (np. karton, papier, plastik)?			
4. Czy wszystkie pojemniki z cieczami łatwopalnymi są zamknięte/przykryte w celu kontroli parowania?			

PYTANIE	TAK	NIE	ND
5. czy wszystkie pojemniki z substancjami niebezpiecznymi są oznakowane znakami ostrzegawczymi i napisami i zidentyfikowane co do ich zawartości?			
<b>I. Magazynowanie - chemikalia</b>			
1. Czy magazyn jest oznakowany znakami ostrzegawczymi?			
2. Czy dostęp do magazynku ma tylko uprawniony personel?			
3. Czy materiały niekompatybilne (kwasy-zasady, utleniacze-substancje łatwopalne) są odpowiednio odseparowane od siebie?			
4. Czy pojemniki z substancjami są opisane w języku polskim i oznakowane znakami ostrzegawczymi?			
5. Czy magazyn wyposażony jest w sprzęt przeciwdziałający rozprzestrzenianiu się wycieków(wanny regały wychwytowe)?			
<b>J. Ochrony indywidualne/ odzież i obuwie robocze</b>			
1. Czy pracownicy są wyposażeni i noszą odpowiednie do zagrożeń ochrony osobiste?			
2. Czy jest aktualny wydziałowy wykaz ochron osobistych?			
3. Czy ochrony osobiste, gdy nie są używane są prawidłowo przechowywane?			
4. Czy ochrony osobiste są dostępne dla personelu i dla osób wizytujących?			
5. Czy wszyscy pracownicy zostali przeszkoleni w zakresie prawidłowego posługiwania się ochronami osobistymi?			
6. Czy nadzorowany jest czasookres stosowania ochron osobistych (zwłaszcza środków oddechowych)?			
7. Czy pracownicy są wyposażeni i stosują wymagane obuwie i odzież roboczą?			
<b>K. Ochrona ppoż.</b>			
1. Czy gaśnicze i znaki ppoż. są w wyznaczonych i widocznych miejscach?			
2. Czy gaśnice, hydranty nie są zastawione przez wyposażenie lub urządzenia?			

PYTANIE	TAK	NIE	ND
3. Czy gaśnice są właściwie zamontowane (powieszone) w swoich miejscach?			
4. Czy sprzęt gaśniczy podlega rutynowym przeglądom?			
5. Czy wszyscy pracownicy znają zasady ewakuacji?			
<b>L. Prace na wysokości/ Podesty montażowe/barierki</b>			
1. Czy prace na wysokości wykonuje przeszkolony i dopuszczony przez lekarza personel?			
2. Czy dostępne są instrukcje/procedury opisujące bezpieczne zasady dostępu do urządzeń/maszyn/przyrządów znajdujących się na wysokości?			
3. Czy podesty montażowe/przy maszynach są odpowiednie do wykonywanej pracy, stabilne i sprawne technicznie?			
4. Czy podesty powyżej 1 m posiadają barierki zabezpieczające?			
5. Czy na platformach/antresolach barierki posiadają dodatkową poprzeczkę w połowie wysokości i krawężniki?			
6. Czy poręcze, barierki są gładkie bez wystających elementów mogących powodować zranienie?			
<b>Ł. Platformy, podesty do pracy na wysokości</b>			
1. Czy platformy są ustawione w wyznaczonych strefach?			
2. Czy platformy są stabilne, ustawione na stałe lub mają zablokowane kółka?			
3. Czy na antresolach, platformach są wymagane barierki i krawężniki sprawne technicznie?			
<b>M. Wózki widłowe/platformowe</b>			
1. Czy wózki podlegają okresowym przeglądom technicznym?			
2. Czy wózki uszkodzone lub podlegające serwisowi wyłączone są z użytkowania i oznakowane w sposób widoczny „NIE UŻYWAĆ”?			
3. Czy w sposób widoczny oznakowano dopuszczalną ładowność wózków?			
4. Czy zasady bezpiecznej obsługi wózków są dostępne dla personelu?			



PYTANIE	TAK	NIE	ND
5. Czy kierowcy wózków są przeszkoleni i posiadają wymagane zezwolenie do prowadzenia wózków?			
<b>N. Organizacja pracy</b>			
1. Czy jest aktualny wykaz prac szczególnie niebezpiecznych na wydziale oraz osób upoważnionych do wydawania poleceń w tym zakresie?			
2. Czy prace szczególnie niebezpieczne są organizowane zgodnie z obowiązującą instrukcją/procedurą?			
3. Czy jest aktualny wykaz osób wyznaczonych do udzielania pierwszej pomocy i przeprowadzania ewakuacji i zwalczania pożarów?			
4. Czy aktualny jest wykaz materiałów niebezpiecznych stosowanych na wydziale?			
<b>O. Szkolenia</b>			
1. Czy wszyscy pracownicy zostali zapoznani i przeszkoleni w zakresie kart charakterystyki substancji niebezpiecznych?			
2. Czy wszyscy pracownicy zostali przeszkoleni w zakresie instrukcji bhp?			
3. Czy wszyscy pracownicy są przeszkoleni w zakresie stosowania sprzętu ppoż. i zasad ewakuacji?			

\*\*\*

*Opracowano na podstawie wyników IV etapu programu wieloletniego pn. „Poprawa bezpieczeństwa i warunków pracy”, finansowanego w latach 2017-2019 w zakresie zadań służb państwowych przez Ministerstwo Rodziny, Pracy i Polityki Społecznej. Koordynator programu: Centralny Instytut Ochrony Pracy – Państwowy Instytut Badawczy.*