



PROGRAM SZKOLENIA

Zasadnicze i minimalne wymagania bhp dotyczące maszyn oraz dostosowanie użytkowanych maszyn do wymagań minimalnym (z warsztatami)

1. CELE:	Po ukończeniu szkolenia uczestnik powinien: <ul style="list-style-type: none">• wiedzieć:<ul style="list-style-type: none">– jakie są podstawowe zasady zapewnienia bhp przy maszynach– jakie obowiązują zasadnicze wymagania bhp dotyczące maszyn– wiedzieć czego, zgodnie z aktualnymi przepisami w zakresie bhp należy wymagać od dostawców maszyn i urzędzeń ochronnych• znać:<ul style="list-style-type: none">– europejską koncepcję zapewniania bezpieczeństwa związanego z maszynami– podstawowe zasady nowego i globalnego podejścia,– minimalne wymagania bhp dotyczące użytkowania maszyn– zasady doprowadzania użytkowanych maszyn do zgodności z tymi wymaganiami• umieć:<ul style="list-style-type: none">– ocenić czy dokumenty, które producent przekazuje wraz z maszyną są zgodne z wymaganiami zasadniczymi– doradzić własnemu pracodawcy – producentowi maszyn jak przygotować dokumenty potwierdzające zgodność z wymaganiami zasadniczymi .– określić niezgodności maszyn z minimalnymi wymaganiami bhp i oceniać ryzyko związane z tymi niezgodnościami– właściwie dobierać i stosować techniczne i organizacyjne środki bezpieczeństwa, w celu doprowadzenia użytkowanych maszyn do zgodności z minimalnymi wymaganiami bhp
2. ORGANIZATOR SZKOLENIA	Centrum Edukacyjne Centralnego Instytutu Ochrony Pracy – Państwowego Instytutu Badawczego
3. FORMA ZAKOŃCZENIA SZKOLENIA	Po ukończeniu szkolenia uczestnicy otrzymają zaświadczenia o uczestnictwie w szkoleniu

PROGRAM

LICZBA GODZIN	TEMAT ZAJĘĆ
I dzień	
1	Europejska koncepcja zapewnienia bezpieczeństwa związanego z maszynami.
1	Podstawowe zasady systemu oceny zgodności wyrobów z zasadniczymi wymaganiami bhp. System kontroli wyrobów. Wymagania dyrektywy 2006/42/WE (maszynowej)
1	Wymagania dyrektywy 2006/42/WE (maszynowej)
1	Ćwiczenie dotyczące wymagań dla nowych maszyn wprowadzanych do obrotu
1	Środki zmniejszające ryzyko związane z zagrożeniami mechanicznymi stwarzanymi przez maszyny.
II dzień	
2	Ocena zgodności wyposażenia elektrycznego maszyny.
1	Zasady oceny ryzyka związanego z maszynami i środki bezpieczeństwa oparte na metodach sterowania
1	Bezpieczeństwo funkcjonalne związanych z bezpieczeństwem elementów systemów sterowania maszyn
3	Minimalne wymagania bhp dotyczące użytkowania maszyn – rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 30.10.2002 r. i Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 30.09.2003 r. implementujące dyrektywy 89/655/EWG + 95/63/WE + 2001/45/WE = 2009/104/WE
III dzień	
1	Postępowanie przy dostosowywaniu użytkowanych maszyn do zgodności z minimalnymi wymaganiami bhp
2	Warsztaty: Określenie niezgodności, z minimalnymi wymaganiami bhp dla maszyn użytkowanych oraz zagrożeń powodowanych tymi niezgodnościami i związanego z nimi ryzyka .(praca w grupach: opracowanie niezbędnych działań doprowadzających do zgodności oraz wspólne przedstawienie i omówienie wyników)
	Zakończenie szkolenia