

CIOP PIB Centralny Instytut Ochrony Pracy – Państwowy Instytut Badawczy OŚRODEK CERTYFIKACJI WYROBÓW	PROGRAM CERTYFIKACJI	program:	PR-POW-08
		strona/stron:	1/2
		data wdrożenia:	10.02.2012 r.
		ostatnia zmiana:	10.09.2013 r.

OCENA SYSTEMU ZAPEWNIENIA JAKOŚCI U PRODUCENTA MASZYN / ELEMENTÓW BEZPIECZEŃSTWA
--

1. CEL

Celem programu jest zapewnienie prowadzenia rzetelnej i bezstronnej oceny systemu zapewnienia jakości u producenta maszyn i elementów bezpieczeństwa i monitorowania poprawności jego funkcjonowania z wymaganiami dyrektywy 2006/42/WE / rozporządzenia MG z dnia 21 października 2008 r. (z późn. zm.)

2. ZAKRES STOSOWANIA

Program stosuje się do prowadzenia oceny i nadzorowania systemu zapewnienia jakości produkcji maszyn/elementów bezpieczeństwa zgodnie z dyrektywą 2006/42/WE / rozporządzenie MG z dnia 21 października 2008 r. (z późn. zm.) wymienionych w zakresie notyfikacji nr 1437.

- Pilarki tarczowe (jedno- i wielopiłowe) do obróbki drewna i podobnych materiałów lub mięsa i podobnych materiałów:
 - pilarki z piłami pozostającymi podczas obróbki w stałej pozycji, wyposażone w stały stół lub podporę z ręcznym posuwem obrabianego materiału lub dostawnym mechanizmem posuwowym,
 - pilarki z piłami pozostającymi podczas obróbki w stałej pozycji, wyposażone w ręcznie obsługiwany stół lub wózek wykonujący ruchy zwrotne,
 - pilarki z piłami pozostającymi podczas obróbki w stałej pozycji, z wbudowanym mechanizmem posuwowym dla obrabianego materiału oraz ręcznym podawaniem lub odbieraniem,
 - pilarki z piłami przemieszczającymi się podczas obróbki, z mechanicznym napędem przemieszczania piły oraz ręcznym podawaniem lub odbieraniem.
- Strugarki wyrówniarki do obróbki drewna z ręcznym posuwem,
- Jednostronne strugarki grubiarki do obróbki drewna z wbudowanym mechanizmem posuwowym oraz ręcznym podawaniem lub odbieraniem,
- Pilarki taśmowe do obróbki drewna i podobnych materiałów oraz mięsa i podobnych materiałów:
 - pilarki z piłami pozostającymi podczas obróbki w stałej pozycji, wyposażone w stały lub wykonujący ruchy zwrotne stół lub podporę dla przedmiotu obrabianego,
 - pilarki z piłami zamontowanymi na wózku wykonującym ruchy zwrotne.
- Maszyny kombinowane do obróbki drewna i podobnych materiałów,
- Wielowrzecionowe czopiarki do obróbki drewna z ręcznym posuwem,
- Frezarki pionowe dolnowrzecionowe z posuwem ręcznym, do obróbki drewna i podobnych materiałów,
- Przenośne pilarki łańcuchowe do drewna,
- Prasy, w tym prasy krawędziowe, do obróbki metali na zimno, z ręcznym podawaniem lub odbieraniem, których ruchome elementy robocze mogą mieć skok większy niż 6 mm i prędkość przekraczającą 30 mm/s,
- Urządzenia ochronne przeznaczone do wykrywania obecności osób,

CIOP PIB Centralny Instytut Ochrony Pracy – Państwowy Instytut Badawczy OŚRODEK CERTYFIKACJI WYROBÓW	PROGRAM CERTYFIKACJI	program: PR-POW-08
		strona/stron: 2/2
		data wdrożenia: 10.02.2012 r.
		ostatnia zmiana: 10.09.2013 r.

OCENA SYSTEMU ZAPEWNIENIA JAKOŚCI U PRODUCENTA MASZYN / ELEMENTÓW BEZPIECZEŃSTWA

- Napędzane mechanicznie ruchome osłony blokujące przeznaczone do zastosowania jako zabezpieczenie w maszynach,
- Układy logiczne zapewniające funkcje bezpieczeństwa.

3. DOKUMENTY ZWIĄZANE

- 3.1. PN-EN 45011:2000 „Wymagania ogólne dotyczące jednostek prowadzących systemy certyfikacji wyrobów”
- 3.2. PKN - ISO/IEC Guide 67:2007 „Ocena zgodności. Podstawy certyfikacji wyrobu”
- 3.3. DA-06 „Polityka Polskiego Centrum Akredytacji dotycząca zapewnienia spójności pomiarowej”
- 3.4. Ustawa z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (Dz. U. Nr 166, poz. 1360 z późn. zm.)
- 3.5. Dyrektywa 2006/42/WE w sprawie maszyn / rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. Nr 199 poz. 1228 z późn. zm.)
- 3.6. DACW-01 „Akredytacja jednostek certyfikujących wyroby. Wymagania szczegółowe”

4. DOKUMENTY ODNIESIENIA

Wymagania zasadnicze – załącznik I do dyrektywy 2006/42/WE w sprawie maszyn / rozdział 2, 3, 4, 5 i 7 rozporządzenia MG z dnia 21 października 2008 r. (z późn. zm.) w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn

Załącznik X dyrektywy 2006/42/WE / pkt. 3 załącznika 6 rozporządzenia MG z dnia 21 października 2008 r. (z późn. zm.)

Normy zharmonizowane do wymienionych w punkcie 2 grup wyrobów w odniesieniu do ICS 13.110, 25.120, 25.140.20, 65.060.80 i 79.120 określone w zakresie akredytacji AC 018.

5. SYSTEM CERTYFIKACJI wg PKN - ISO/IEC Guide 67

6

6. PROCEDURA CERTYFIKACJI

POW-08 „Ocena typu WE maszyn i elementów bezpieczeństwa” zgodnie z załącznikiem X dyrektywy 2006/42/WE / pkt. 3 załącznika 6 rozporządzenia MG z dnia 21 października 2008 r. (z późn. zm.)